



## Çelik granül köşeli – GS-K

Çelik granül köşeli yuvarlak tanelerin kırılması ile üretilir. Farklı ısı işlemlerle, çeşitli alanlarda kullanımına imkan veren üç değişik sertlik sınıfı elde edilir. Sertlik GH işletme karışımında köşeli kalır (temizleme, perdahlama ve yüzey işleme için uygundur), Sertlik GL'de köşeler işletme karışımında yuvarlaklaşır (kabuk çıkarma, kaplama öncesi yüzey perdahlama için uygundur) ve Sertlik GP'de taneler yuvarlaklaşır (kabuk çıkarma işleri için uygundur).

### Kullanım alanları

- Çok yollu Kumlama malzemesi
- Pas çıkarma
- Boya çıkarma
- Perdahlama

### Kumlama sistemleri

- Basınçlı Kumlama donanımları (GH)
- Türbin çarklı Kumlama donanımları (GL, GP)

### Tipik fiziksel özellikler

Sertlik GP	40–50 HRC (390–530 HV)
Sertlik GL	55–60 HRC (620–720 HV)
Sertlik GH	61–68 HRC (740–940 HV)
Tane yapısı	köşeli
Erime noktası	yakl. 1535 °C
Yoğunluk	yakl. 7,0 g/cm <sup>3</sup>
Tane iriliğine göre dökme ağırlığı	yakl. 4,0–4,6 g/cm <sup>3</sup>
Mikro yapısı	martensitik

### Kimyasal ortalama analizi

C	0,85–1,20 %
Si	0,40–1,50 %
Mn	0,35–1,20 %
S	max. 0,05 %
P	max. 0,05 %
Fe	Geri kalan

### Paketleme

25 kg çuvallarda palet üzerinde 1 t  
Big Bag içinde 1 t

### Sevk edilebilir tane irilikleri

SAE J444	Genel tane iriliği alanı (mm)
G 12	1,7 – 2,2
G 14	1,4 – 1,7
G 16	1,0 – 1,6
G 18	0,7 – 1,2
G 25	0,4 – 1,0
G 40	0,3 – 0,9
G 50	0,2 – 0,6
G 80	0,1 – 0,4
G 120	0,1 – 0,3
SA BLAST	0,2 – 0,8

Arzu edildiğinde diğer tane iriliğinde de üretilebilir.



... Europe's leading blasting media distributor

[www.kuhmichel.com](http://www.kuhmichel.com)

Rev. 31.07.2009