



Alu. Oksit Beyaz Mikro – EK mikro

Alu. Oksit Beyaz elektro korundun grubuna aittir. Elektrik ark ocaklarında kilin eritilmesi ile üretilir. Alu. Oksit Beyaz demir içermez, üst düzeyde saflıkta, yüksek derecede sertlikte ve 3µm alanına kadar olduğu kesin garanti edilen tane iriliğindedir.

Kullanım alanları

- Çok yollu Kumlama malzemesi
- Zımpara, bez ve cilalama malzemesi
- Seramik zımpara diskleri ve malzemeleri
- Aşınmaya karşı koruyucu ve ateşe dayanıklı ürünler

Kumlama sistemleri

- Basınçlı Kumlama donanımları
- Enjeksiyon Kumlama donanımları

Tipik fiziksel özellikler

Sertlik	9 mohs
Tane yapısı	köşeli
Erime noktası	yakl. 2050 °C
Özgül ağırlık	yakl. 3,9 – 4,1 g/cm ³
Tane iriliğine göre dökme ağırlığı	yakl. 0,8 – 1,9 g/cm ³

Kimyasal ortalama analizi

Al ₂ O ₃	99,69 %
Na ₂ O	0,20 %
Fe ₂ O ₃	0,02 %
SiO ₂	0,03 %
CaO	0,05 %
TiO ₂	0,01 %

Paketleme

25 kg çuvalarda palet üzerinde 1 t
Big Bag içinde 1 t

Sevk edilebilir tane irilikleri

PEPA	Genel tane iriliği alanı		
	d ₃ -Değer max. µm	d ₅₀ -Değer µm	d ₉₄ -Değer min. µm
F 230	82,0	53,0 +/- 3,0	34,0
F 240	70,0	44,5 +/- 2,0	28,0
F 280	59,0	36,5 +/- 1,5	22,0
F 320	49,0	29,2 +/- 1,5	16,5
F 360	40,0	22,8 +/- 1,5	12,0
F 400	32,0	17,3 +/- 1,0	8,0
F 500	25,0	12,8 +/- 1,0	5,0
F 600	19,0	9,3 +/- 1,0	3,0
F 800	14,0	6,5 +/- 1,0	2,0
F 1000	10,0	4,5 +/- 0,8	1,0
F 1200	7,0	3,0 +/- 0,5	1,0*

* kadar 80%

Arzu edildiğinde diğer tane iriliklerinde de üretilebilir.



... Europe's leading blasting media distributor

www.kuhmichel.com

Rev. 31.07.2009