



Alu. Oksit Kahve. – NK

Alu. Oksit Kahverengi elektro korundun grubuna aittir. Kireçlenmiş boksitten, indirgenmiş eriyik olarak elektrik ark ocaklarında üretilir. Alu. Oksit demir içermez, katı sert ve son derece stabildir.

Kullanım alanları

- Çok yollu Kumlama malzemesi
- Zımpara, bez ve cilalama malzemesi
- Seramik zımpara diskleri ve malzemeleri
- Aşınmaya karşı koruyucu ve ateşe dayanıklı ürünler.

Kumlama sistemleri

- Basınçlı Kumlama donanımları
- Enjeksiyon Kumlama donanımları

Tipik fiziksel özellikler

Sertlik	9 mohs
Tane yapısı	köşeli
Erime noktası	yakl. 1950 °C
Özgül ağırlık	yakl. 3,9–4,1 g/cm ³
Tane iriliğine göre dökme ağırlığı	yakl. 1,5–2,1 g/cm ³

Kimyasal ortalama analizi

Al ₂ O ₃	95,65 %
TiO ₂	2,42 %
Fe ₂ O ₃	0,12 %
SiO ₂	0,92 %
CaO	0,35 %
MgO	0,22 %

Paketleme

25 kg çuvalarda palet üzerinde 1 t
Big Bag içinde 1 t

Sevk edilebilir tane irilikleri

Metrik	Genel tane iriliği alanı (mm)
	0,06 – 0,12
	0,12 – 0,25
	0,25 – 0,50
	0,50 – 1,00
	1,00 – 2,00
	1,00 – 3,00

Sevk edilebilir tane irilikleri

PEPA	Genel tane iriliği alanı (µm)
F 008	2000 – 2800
F 010	1700 – 2360
F 012	1400 – 2000
F 014	1180 – 1700
F 016	1000 – 1400
F 020	850 – 1180
F 022	710 – 1000
F 024	600 – 850
F 030	500 – 710
F 036	425 – 600
F 040	355 – 500
F 046	300 – 425
F 054	250 – 355
F 060	212 – 300
F 070	180 – 250
F 080	150 – 212
F 090	125 – 180
F 100	106 – 150
F 120	90 – 125
F 150	63 – 106
F 180	63 – 90
F 220	53 – 75

Arzu edildiğinde diğer tane iriliğinde de üretilebilir.



... Europe's leading blasting media distributor

www.kuhmichel.com

Rev. 31.07.2009