



Cam Küreler – GP

Cam Küreler üretiminde Alkali-Kireç-Cam kırılır ve elenir. Ardından cam kırık parçalarına, fırındaki bir ısı akımında bilye formu kazandırılır. Cam boncuklar mineral yapıda içermeyen bir Kuşlama malzemesidir.

Kullanım alanları

- Çok yollu Kuşlama malzemesi
- Cilalama
- Sıkıştırma
- Temizleme için Kuşlama

Kuşlama sistemleri

- Basınçlı Kuşlama donanımları
- Enjeksiyon Kuşlama donanımları

Tipik fiziksel özellikler

Sertlik	6 mohs
Tane yapısı	yuvarlak
Erime noktası	yakl. 730 °C
Özgül ağırlık	yakl. 2,5 g/cm ³
Tane iriliğine göre dökme ağırlığı	yakl. 1,5 – 1,6 g/cm ³

Kimyasal ortalama analizi

SiO ₂	70,00 – 75,00 %
Na ₂ O	12,00 – 15,00 %
CaO	7,00 – 12,00 %
MgO	max. 5,00 %
Al ₂ O ₃	max. 2,50 %
K ₂ O	max. 1,50 %
Fe ₂ O ₃	max. 0,50 %

Paketleme

25 kg çuvallarda palet üzerinde 1 t
Big Bag içinde 1 t

Sevk edilebilir tane irilikleri

Metrik	Genel tane iriliği alanı (µm)
	0 – 50
	40 – 70
	70 – 110
	90 – 150
	100 – 200
	150 – 250
	200 – 300
	300 – 400
	400 – 600
	600 – 800

Arzu edildiğinde diğer tane iriliğinde de üretilebilir.



... Europe's leading blasting media distributor

www.kuhmichel.com

Rev. 31.07.2009