



Edelkorund weiß – EK

Edelkorund weiß gehört zu der Gruppe der Elektrokorunde. Er wird durch Schmelzen von Tonerde im elektrischen Lichtbogenofen hergestellt. Edelkorund ist eisenfrei, von höchster Reinheit und extrem hart.

Anwendungsgebiete

- Mehrwegstrahlmittel
- Schleif-, Läpp- und Poliermittel

Strahlssysteme

- Druckstrahlanlagen

- keramische Schleifscheiben und -mittel
- Verschleißschutz- und Feuerfestprodukte

- Injektorstrahlanlagen

Typische physikalische Eigenschaften

Härte	9 mohs
Kornform	kantig
Schmelzpunkt	ca. 2050 °C
Spezifisches Gewicht	ca. 3,9–4,1 g/cm ³
Schüttgewicht <small>je nach Korngröße</small>	ca. 1,4–2,1 g/cm ³

Chemische Durchschnittsanalyse

Al ₂ O ₃	99,73 %
Na ₂ O	0,14 %
Fe ₂ O ₃	0,03 %
SiO ₂	0,01 %
CaO	0,02 %
TiO ₂	0,02 %
MgO	0,01 %

Verpackung

25 kg Säcke auf Palette zu 1 t
1 t lose im Big Bag

Lieferbare Körnungen

FEPA	Hauptkornbereich (µm)
F 008	2000 – 2800
F 010	1700 – 2360
F 012	1400 – 2000
F 014	1180 – 1700
F 016	1000 – 1400
F 020	850 – 1180
F 022	710 – 1000
F 024	600 – 850
F 030	500 – 710
F 036	425 – 600
F 040	355 – 500
F 046	300 – 425
F 054	250 – 355
F 060	212 – 300
F 070	180 – 250
F 080	150 – 212
F 090	125 – 180
F 100	106 – 150
F 120	90 – 125
F 150	63 – 106
F 180	63 – 90
F 220	53 – 75

Metrisch

Hauptkornbereich (mm)

0,25 – 0,50
0,50 – 1,00

Auf Wunsch können weitere Körnungen hergestellt werden.



... Europe's leading blasting media distributor

www.kuhmichel.com

Rev. 31.07.2009