



Edelkorund weiß mikro – EK mikro

Edelkorund weiß gehört zu der Gruppe der Elektrokorunde. Er wird durch Schmelzen von Tonerde im elektrischen Lichtbogenofen hergestellt. Edelkorund ist eisenfrei, von höchster Reinheit, extrem hart und garantiert präzise Körnungen bis in den Bereich von 3µm.

Anwendungsgebiete

- Mehrwegstrahlmittel
- Schleif-, Läpp- und Poliermittel

Strahlssysteme

- Druckstrahlanlagen

- keramische Schleifscheiben und -mittel
- Verschleißschutz- und Feuerfestprodukte

- Injektorstrahlanlagen

Typische physikalische Eigenschaften

Härte	9 mohs
Kornform	kantig
Schmelzpunkt	ca. 2050 °C
Spezifisches Gewicht	ca. 3,9–4,1 g/cm ³
Schüttgewicht je nach Korngröße	ca. 0,8 – 1,9 g/cm ³

Chemische Durchschnittsanalyse

Al ₂ O ₃	99,69 %
Na ₂ O	0,20 %
Fe ₂ O ₃	0,02 %
SiO ₂	0,03 %
CaO	0,05 %
TiO ₂	0,01 %

Verpackung

25 kg Säcke auf Palette zu 1 t
1 t lose im Big Bag

Lieferbare Körnungen

FEPA	Hauptkornbereich		
	d ₃ -Wert max. µm	d ₅₀ -Wert µm	d ₉₄ -Wert min. µm
F 230	82,0	53,0 +/- 3,0	34,0
F 240	70,0	44,5 +/- 2,0	28,0
F 280	59,0	36,5 +/- 1,5	22,0
F 320	49,0	29,2 +/- 1,5	16,5
F 360	40,0	22,8 +/- 1,5	12,0
F 400	32,0	17,3 +/- 1,0	8,0
F 500	25,0	12,8 +/- 1,0	5,0
F 600	19,0	9,3 +/- 1,0	3,0
F 800	14,0	6,5 +/- 1,0	2,0
F 1000	10,0	4,5 +/- 0,8	1,0
F 1200	7,0	3,0 +/- 0,5	1,0*

* bei 80 %

Auf Wunsch können weitere Körnungen hergestellt werden.



... Europe's leading blasting media distributor

www.kuhmichel.com

Rev. 31.07.2009