



Edelstahlguss Cr-Shot

Edelstahlguss Cr-Shot wird in einem Schmelzprozess hergestellt und anschließend im Verdünnungsverfahren zu unregelmäßigen Partikeln umgebildet. Der geringe Nickelanteil und die Wärmebehandlung bewirken eine Härte, die kurze Strahlzeiten ermöglicht.

Anwendungsgebiete

- Mehrwegstrahlmittel
- Entsandern
- Entzundern
- Fein- und Strukturstrahlen

Strahlssysteme

- Druckstrahlanlagen
- Schleuderradstrahlanlagen

Typische physikalische Eigenschaften

Härte des Neukorns	+/- 40 HRC (390 HV)
Härte im Betriebsgemisch	+/- 50 HRC (530 HV)
Kornform	unregelmäßig
Schmelzpunkt	ca. 1450 – 1500 °C
Dichte	ca. 7,0 g/cm ³
Schüttgewicht <small>je nach Korngröße</small>	ca. 3,8 – 4,6 g/cm ³
Mikrostruktur	martensitisch

Chemische Durchschnittsanalyse

Cr	12,00 – 20,00 %
Si	max. 4,00 %
Mn	max. 2,00 %
Ni	max. 0,95 %
C	max. 0,30 %

Verpackung

25 kg Säcke auf Palette zu 1 t
1 t lose im Big Bag

Lieferbare Körnungen

Bezeichnung	Hauptkornbereich (mm)
BETA 010	0,0 – 0,2
BETA 020	0,1 – 0,3
BETA 030	0,2 – 0,4
BETA 040	0,4 – 0,9
BETA 050	0,6 – 1,0
BETA 060	0,7 – 1,2
BETA 090	0,9 – 1,4
BETA 100	1,0 – 1,7
BETA 150	1,2 – 2,4
BETA 200	1,7 – 3,4

Auf Wunsch können weitere Körnungen hergestellt werden.



... Europe's leading blasting media distributor

www.kuhmichel.com

Rev. 31.07.2009