



Edelstahlguss rund – CrNi

Edelstahlguss rund – CrNi wird in einem Schmelzprozess hergestellt und anschließend im Verdünnungsverfahren zu Rundkornpartikeln umgebildet. Seine austenitische Mikrostruktur verleiht ihm seine lange Standzeit. Er wird überall dort eingesetzt, wo ferritische Rückstände (Flugrost, Einfärbungen) vermieden werden sollen.

Anwendungsgebiete

- Mehrwegstrahlmittel
- Entsandern

- Entzundern
- Fein- und Strukturstrahlen

Strahlssysteme

- Druckstrahlanlagen

- Schleuderradstrahlanlagen

Typische physikalische Eigenschaften

Härte des Neukorns	+/- 20 HRC (235 HV)
Härte im Betriebsgemisch	+/- 45 HRC (460 HV)
Kornform	rund
Schmelzpunkt	ca. 1450 – 1500 °C
Dichte	ca. 7,0 g/cm ³
Schüttgewicht <small>je nach Korngröße</small>	ca. 3,8 – 4,6 g/cm ³
Mikrostruktur	austenitisch

Chemische Durchschnittsanalyse

Cr	16,00 – 20,00 %
Ni	7,00 – 9,00 %
Si	1,80 – 2,20 %
Mn	0,70 – 1,20 %
C	0,05 – 0,20 %

Verpackung

25 kg Säcke auf Palette zu 1 t
1 t lose im Big Bag

Lieferbare Körnungen

Bezeichnung	Hauptkornbereich (mm)
ALPHA 010	0,0 – 0,2
ALPHA 020	0,1 – 0,3
ALPHA 030	0,2 – 0,4
ALPHA 040	0,4 – 0,9
ALPHA 050	0,6 – 1,0
ALPHA 060	0,7 – 1,2
ALPHA 090	0,9 – 1,4
ALPHA 100	1,0 – 1,7
ALPHA 150	1,2 – 2,4
ALPHA 200	1,7 – 3,4

Auf Wunsch können weitere Körnungen hergestellt werden.



... Europe's leading blasting media distributor

www.kuhmichel.com

Rev. 31.07.2009