



Normalkorund FeSi – NK-F

Normalkorund FeSi entsteht als Nebenprodukt bei der Normalkorundherstellung. Er setzt sich zusammen aus einem mineralischen und einem metallischen Anteil. Normalkorund FeSi ist eine Alternative zu eisenfreien mineralischen Strahlmitteln in der Stahlbearbeitung.

Anwendungsgebiete

- Mehrwegstrahlmittel
- Entrosten, Entlacken
- Aufrauhern
- Verschleißschutz

Strahlssysteme

- Druckstrahlanlagen
- Injektorstrahlanlagen

Typische physikalische Eigenschaften

Härte	9 mohs
Kornform	kantig
Schmelzpunkt	ca. 1500 °C
Spezifisches Gewicht	ca. 5,5 g/cm ³
Schüttgewicht <small>je nach Korngröße</small>	ca. 2,2–3,0 g/cm ³

Chemische Durchschnittsanalyse

Al ₂ O ₃	39,00 %
TiO ₂	0,90 %
Fe ₂ O ₃	0,30 %
SiO ₂	0,30 %
Fe	46,00 %
Si	7,20 %
Ti	3,00 %

Verpackung

25 kg Säcke auf Palette zu 1 t
1 t lose im Big Bag

Lieferbare Körnungen

Metrisch	Hauptkornbereich (mm)
	0,12 – 0,25
	0,25 – 0,50
	0,50 – 1,00
	0,50 – 1,50
	1,00 – 1,50
	1,00 – 2,00

Auf Wunsch können weitere Körnungen hergestellt werden.



... Europe's leading blasting media distributor

www.kuhmichel.com

Rev. 31.07.2009