



Normalkorund braun mikro – NK mikro

Normalkorund braun gehört zu der Gruppe der Elektrokorunde. Er wird durch reduzierende Schmelze aus kalziniertem Bauxit im elektrischen Lichtbogenofen hergestellt. Normalkorund ist eisenfrei, zähhart, extrem standfest und garantiert präzise Körnungen bis in den Bereich von 3 µm.

Anwendungsgebiete

- Mehrwegstrahlmittel
- Schleif-, Läpp- und Poliermittel
- keramische Schleifscheiben und -mittel
- Verschleißschutz- und Feuerfestprodukte

Strahlssysteme

- Druckstrahlanlagen
- Injektorstrahlanlagen

Typische physikalische Eigenschaften

Härte	9 mohs
Kornform	kantig
Schmelzpunkt	ca. 1950 °C
Spezifisches Gewicht	ca. 3,9 – 4,1 g/cm ³
Schüttgewicht <small>je nach Korngröße</small>	ca. 0,8 – 1,9 g/cm ³

Chemische Durchschnittsanalyse

Al ₂ O ₃	95,77 %
TiO ₂	2,79 %
Fe ₂ O ₃	0,33 %
CaO	0,33 %

Verpackung

25 kg Säcke auf Palette zu 1 t
1 t lose im Big Bag

Lieferbare Körnungen

FEPA	Hauptkornbereich		
	d ₃ -Wert max. µm	d ₅₀ -Wert µm	d ₉₄ -Wert min. µm
F 230	82,0	53,0 +/- 3,0	34,0
F 240	70,0	44,5 +/- 2,0	28,0
F 280	59,0	36,5 +/- 1,5	22,0
F 320	49,0	29,2 +/- 1,5	16,5
F 360	40,0	22,8 +/- 1,5	12,0
F 400	32,0	17,3 +/- 1,0	8,0
F 500	25,0	12,8 +/- 1,0	5,0
F 600	19,0	9,3 +/- 1,0	3,0
F 800	14,0	6,5 +/- 1,0	2,0
F 1000	10,0	4,5 +/- 0,8	1,0
F 1200	7,0	3,0 +/- 0,5	1,0*

* bei 80%

Auf Wunsch können weitere Körnungen hergestellt werden.



... Europe's leading blasting media distributor

www.kuhmichel.com

Rev. 31.07.2009