



## Stahldrahtkorn arrondiert

Stahldrahtkorn arrondiert wird aus Stahldraht geschnitten. Die jeweilige Länge des Kornes entspricht dem Durchmesser. Je nach Güte des eingesetzten Vormaterials erhält man verschiedene Festigkeitsklassen. Durch das Abrunden der Zylinderkanten entsteht ein arrondiertes Korn, das in die Kornformen G1 (abgerundete Kanten), G2 (fast rundes Korn) und G3 (rundes Korn) klassiert wird.

### Anwendungsgebiete

- Mehrwegstrahlmittel
- Verfestigungsstrahlen (Shot-Peening)

### Strahlsysteme

- Schleuderradstrahlanlage

### Physikalische Eigenschaften

Härte (Standard)	+/- 640 HV (56 HRC)
Kornform	arrondiert
Schmelzpunkt	ca. 1535 °C
Dichte	ca. 7,0 g/cm <sup>3</sup>
Schüttgewicht <small>je nach Korngröße</small>	ca. 4,4–4,8 g/cm <sup>3</sup>

### Chemische Durchschnittsanalyse

C	0,73–0,78 %
Mn	0,50–0,80 %
Si	0,10–0,30 %
P	max. 0,035 %
S	max. 0,035 %
Fe	Rest

### Verpackung

25 kg Säcke auf Palette zu 1 t  
1 t lose im Big Bag

### Lieferbare Körnungen

Durchmesser (mm)
0,35
0,4
0,5
0,6
0,7
0,8
0,9
1,0
1,2

Auf Wunsch können weitere Körnungen hergestellt werden.



... Europe's leading blasting media distributor

[www.kuhmichel.com](http://www.kuhmichel.com)

Rev. 31.07.2009