



Stahlguss rund HC – GS-R

Stahlguss rund HC wird in einem Schmelzprozess hergestellt und anschließend im Verdünnungsverfahren zu Rundkornpartikeln umgebildet. Aufgrund der hohen Härte des Neukorns, wird im Strahlprozess bereits von Beginn an eine hohe Strahlintensität erreicht.

Anwendungsgebiete

- Mehrwegstrahlmittel
- Entzundern, Entsandern

Strahlssysteme

- Druckstrahlanlagen

- Entlacken
- Verfestigungsstrahlen (Shot-Peening)

- Schleuderradstrahlanlagen

Typische physikalische Eigenschaften

Härte	40–50 HRC (390–530 HV)
Kornform	rund
Schmelzpunkt	ca. 1535 °C
Dichte	ca. 7,0 g/cm ³
Schüttgewicht <small>je nach Korngröße</small>	ca. 4,0–4,6 g/cm ³
Mikrostruktur	martensitisch

Chemische Durchschnittsanalyse

C	0,85–1,20 %
Mn	0,35–1,20 %
Si	0,40–1,50 %
S	max. 0,05 %
P	max. 0,05 %
Fe	Rest

Verpackung

25 kg Säcke auf Palette zu 1 t
1 t lose im Big Bag

Lieferbare Körnungen

SAE J444	Hauptkornbereich (mm)
S 070	0,2 – 0,4
S 110	0,3 – 0,5
S 170	0,4 – 0,7
S 230	0,6 – 0,9
S 280	0,7 – 1,0
S 330	0,9 – 1,2
S 390	1,0 – 1,4
S 460	1,2 – 1,7
S 550	1,4 – 1,7
S 660	1,7 – 2,2
S 780	2,0 – 2,4
S 930	2,0 – 2,8

Auf Wunsch können weitere Körnungen hergestellt werden.



... Europe's leading blasting media distributor

www.kuhmichel.com

Rev. 31.07.2009