



Stahlguss rund LC – GS-R

Stahlguss rund LC wird in einem Schmelzprozess hergestellt und anschließend im Verdünnungsverfahren zu Rundkornpartikeln umgebildet. Der niedrige Kohlenstoffgehalt bewirkt eine hohe Zähigkeit im metallischen Gefüge, die ausschlaggebend für eine hohe Lebensdauer ist.

Anwendungsgebiete

- Mehrwegstrahlmittel
- Entzundern, Entsandern

Strahlssysteme

- Druckstrahlanlagen

- Entlacken
- Oberflächenfinish

- Schleuderradstrahlanlagen

Typische physikalische Eigenschaften

| | |
|--|-------------------------------|
| Härte des Neukorns | 35–45 HRC (340–460 HV) |
| Härte im Betriebsgemisch | 40–50 HRC (390–530 HV) |
| Kornform | rund |
| Schmelzpunkt | ca. 1535 °C |
| Dichte | ca. 7,0 g/cm ³ |
| Schüttgewicht <small>je nach Korngröße</small> | ca. 4,0–4,6 g/cm ³ |
| Mikrostruktur | bainitisch |

Chemische Durchschnittsanalyse

| | |
|----|--------------|
| C | 0,10–0,20 % |
| Mn | 1,00–1,50 % |
| Si | 0,10–0,25 % |
| S | max. 0,035 % |
| P | max. 0,035 % |
| Fe | Rest |

Verpackung

25 kg Säcke auf Palette zu 1 t
1 t lose im Big Bag

Lieferbare Körnungen

| SAE J444 | Hauptkornbereich (mm) |
|----------|-----------------------|
| S 070 | 0,2 – 0,4 |
| S 110 | 0,3 – 0,5 |
| S 170 | 0,4 – 0,7 |
| S 230 | 0,6 – 0,9 |
| S 280 | 0,7 – 1,0 |
| S 330 | 0,9 – 1,2 |
| S 390 | 1,0 – 1,4 |
| S 460 | 1,2 – 1,7 |
| S 550 | 1,4 – 1,7 |
| S 660 | 1,7 – 2,2 |
| S 780 | 2,0 – 2,4 |
| S 930 | 2,0 – 2,8 |

Auf Wunsch können weitere Körnungen hergestellt werden.



... Europe's leading blasting media distributor

www.kuhmichel.com

Rev. 31.07.2009