



Paslanmaz çelik grit Cr-Shot

Paslanmaz çelik grit Cr-Shot, bir eritme prosesinde üretilir ve ardından atomizasyon metodunda düzensiz parçacıklara dönüştürülür. Düşük nikel oranı ve ısı işlem, kısa Kumlama sürelerine imkan veren bir sertliğe etki eder.

Kullanım alanları

- Çok yollu Kumlama malzemesi
- Kum çıkarma
- Kabuk çıkarma
- İnce ve yapısal püskürtme

Kumlama sistemleri

- Basınçlı Kumlama donanımları
- Santrifüj çarklı Kumlama donanımları

Tipik fiziksel özellikler

Yeni tanenin sertliği	+/- 40 HRC (390 HV)
İşletim karışımında sertlik	+/- 50 HRC (530 HV)
Tane yapısı	düzensiz
Erime noktası	yakl. 1450 – 1500 °C
Yoğunluk	yakl. 7,0 g/cm ³
Tane iriliğine göre dökme ağırlığı	yakl. 3,8 – 4,6 g/cm ³
Mikro yapısı	martensitik

Kimyasal ortalama analizi

Cr	12,00 – 20,00 %
Si	max. 4,00 %
Mn	max. 2,00 %
Ni	max. 0,95 %
C	max. 0,30 %

Paketleme

25 kg çuvallarda palet üzerinde 1 t
Big Bag içinde 1 t

Sevk edilebilir tane irilikleri

Tanım	Genel tane iriliği alanı (mm)
BETA 010	0,0 – 0,2
BETA 020	0,1 – 0,3
BETA 030	0,2 – 0,4
BETA 040	0,4 – 0,9
BETA 050	0,6 – 1,0
BETA 060	0,7 – 1,2
BETA 090	0,9 – 1,4
BETA 100	1,0 – 1,7
BETA 150	1,2 – 2,4
BETA 200	1,7 – 3,4

Arzu edildiğinde diğer tane iriliklerinde de üretilebilir.



... Europe's leading blasting media distributor

www.kuhmichel.com

Rev. 31.07.2009