



## RVS Beta

RVS Beta wordt geproduceerd door middel van een smeltproces en aansluitend in een verstuijvingsproces omgevormd tot onregelmatige deeltjes. Het lage percentage nikkel en de warmtebehandeling zorgen voor een hardheid die korte straaltijden mogelijk maakt.

### Toepassingsgebieden

- Meermalig straalmiddel
- Ontzanden
- Ontroesten
- Fijn- en structuurstralen

### Straalsystemen

- Drukstraalinstallaties
- Werpstraalinstallaties

#### Typische fysieke eigenschappen

Hardheid van de nieuwe korrel	+/- 40 HRC (390 HV)
Hardheid in het bedrijfsmengsel	+/- 50 HRC (530 HV)
Korrelvorm	onregelmatig
Smeltpunt	ca. 1450 – 1500 °C
Dichtheid	ca. 7,0 g/cm <sup>3</sup>
Stortgewicht afhankelijk van afmeting	ca. 3,8 – 4,6 g/cm <sup>3</sup>
Microstructuur	martensitisch

#### Gemiddelde chemische analyse

Cr	12,00 – 20,00 %
Si	max. 4,00 %
Mn	max. 2,00 %
Ni	max. 0,95 %
C	max. 0,30 %

#### Verpakking

25 kg zakken op pallet per 1 t  
1 t los in de big bag

#### Leverbare afmetingen

Benaming	Nominale afmeting (mm)
BETA 010	0,0 – 0,2
BETA 020	0,1 – 0,3
BETA 030	0,2 – 0,4
BETA 040	0,4 – 0,9
BETA 050	0,6 – 1,0
BETA 060	0,7 – 1,2
BETA 090	0,9 – 1,4
BETA 100	1,0 – 1,7
BETA 150	1,2 – 2,4
BETA 200	1,7 – 3,4

Afwijkende maten zijn op aanvraag leverbaar.



... Europe's leading blasting media distributor

[www.kuhmichel.com](http://www.kuhmichel.com)

Rev. 31.07.2009