



## Staalgrit – GS-K

Staalgrit wordt gemaakt door het breken van de ronde korrel. Door verschillende thermische behandelingen verkrijgt men drie klassen hardheid, waardoor staalgrit voor uiteenlopende toepassingsgebieden ingezet kan worden. De hardheid GH blijft in het bedrijfsmengsel hoekig (geschikt om te reinigen, oppervlakte-finish), bij de hardheid GL worden de hoeken in het bedrijfsmengsel afgerond (geschikt om van oxidatie te ontdoen, opruwen van oppervlakken voor coating) en bij de hardheid GP wordt de korrel afgerond (geschikt voor werkzaamheden om van oxidatie te ontdoen).

### Toepassingsgebieden

- Meermalig straalmiddel
- Ontlaken
- Ontroesten
- Opruwen

### Straalsystemen

- Drukstraalinstallaties (GH)
- Werpstraalinstallaties (GL, GP)

Typische fysieke eigenschappen	
Hardheid GP	40–50 HRC (390–530 HV)
Hardheid GL	55–60 HRC (620–720 HV)
Hardheid GH	61–68 HRC (740–940 HV)
Korrelvorm	kantig
Smeltpunt	ca. 1535 °C
Dichtheid	ca. 7,0 g/cm <sup>3</sup>
Stortgewicht afhankelijk van afmeting	ca. 4,0–4,6 g/cm <sup>3</sup>
Microstructuur	martensitisch

Gemiddelde chemische analyse	
C	0,85–1,20 %
Si	0,40–1,50 %
Mn	0,35–1,20 %
S	max. 0,05 %
P	max. 0,05 %
Fe	Rest

Verpakking	
25 kg zakken op pallet per 1 t	
1 t los in de big bag	

Leverbare afmetingen	
SAE J444	Nominale afmeting (mm)
G 12	1,7 – 2,2
G 14	1,4 – 1,7
G 16	1,0 – 1,6
G 18	0,7 – 1,2
G 25	0,4 – 1,0
G 40	0,3 – 0,9
G 50	0,2 – 0,6
G 80	0,1 – 0,4
G 120	0,1 – 0,3
SA BLAST	0,2 – 0,8

Afwijkende maten en mix zijn op aanvraag leverbaar.



... Europe's leading blasting media distributor

[www.kuhmichel.com](http://www.kuhmichel.com)

Rev. 31.07.2009