



Steelshot LC – GS-R

Steelshot LC wordt geproduceerd in een smeltprocedé en vervolgens in het verstuiving-proces omgevormd tot bolletjes. Het lage koolstofgehalte zorgt voor een hoge taaheid in de metalen structuur, die doorslaggevend is voor een lange levensduur.

Toepassingsgebieden

- Meermalig straalmiddel
- Ontroesten, ontzanden

Straalsystemen

- Drukstraalinstallaties

- Ontlakken
- Oppervlakte-finish

- Werpstraalinstallaties

Typische fysieke eigenschappen

Hardheid van de nieuwe korrel	35–45 HRC (340–460 HV)
Hardheid in het bedrijfsmengsel	40–50 HRC (390–530 HV)
Korrelvorm	rond
Smeltpunt	ca. 1535 °C
Dichtheid	ca. 7,0 g/cm ³
Stortgewicht <small>afhankelijk van afmeting</small>	ca. 4,0–4,6 g/cm ³
Microstructuur	bainitisch

Gemiddelde chemische analyse

C	0,10–0,20 %
Mn	1,00–1,50 %
Si	0,10–0,25 %
S	max. 0,035 %
P	max. 0,035 %
Fe	Rest

Verpakking

25 kg zakken op pallet per 1 t
1 t los in de big bag

Leverbare afmetingen

SAE J444	Nominale afmeting (mm)
S 070	0,2 – 0,4
S 110	0,3 – 0,5
S 170	0,4 – 0,7
S 230	0,6 – 0,9
S 280	0,7 – 1,0
S 330	0,9 – 1,2
S 390	1,0 – 1,4
S 460	1,2 – 1,7
S 550	1,4 – 1,7
S 660	1,7 – 2,2
S 780	2,0 – 2,4
S 930	2,0 – 2,8

Afwijkende maten en mix zijn op aanvraag leverbaar.



... Europe's leading blasting media distributor

www.kuhmichel.com

Rev. 31.07.2009